



«ТЕРМОПАК»

Завод упаковочных машин

Россия, г. Москва, ул. Кольская, д. 1

Тел./Факс: (095) 189-27-84, 189-67-30

<http://www.termopak.ru> E-mail: sales@termopak.ru

Всё оборудование сертифицировано Минздравом РФ и РосТестом.



ТЕРМОПАКTM

завод упаковочных машин

Тefлонизированный Роликовый Сварщик **ТПЦ-550Д5**

ТУ 5138-004-44507007-01

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



МОСКВА

Данные о приемке аппарата

Аппарат ТПЦ-550Д5 зав. № _____, соответствующий
 ТУ 5138-004-44507007-01 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска: _____

Подпись _____

Данные о поставке аппарата

Аппарат продан:

Штамп магазина _____

Дата _____

Подпись отпустившего

аппарат _____

ТПЦ - 550Д5

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

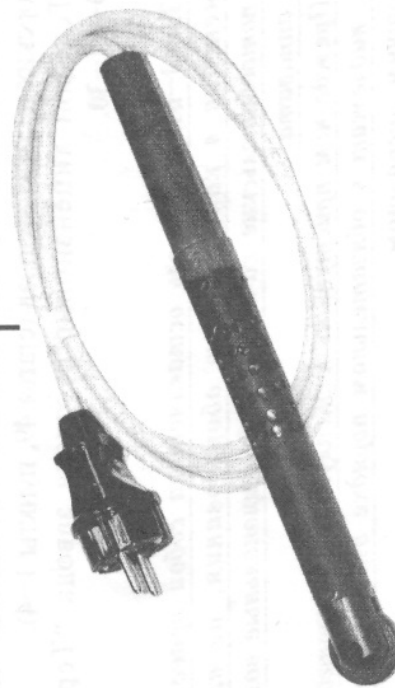
ТЕФЛОНИЗИРОВАННЫЙ РОЛИКОВЫЙ СВАРЩИК

ТЕРМОПАК

Завод упаковочных машин

Содержание

Назначение аппарата.....	2
Состав оборудования.....	3
Устройство аппарата.....	3
Установка и подготовка к работе.....	3
Порядок работы.....	4
Выключение аппарата.....	4
Меры предосторожности.....	5
Техническое обслуживание.....	5
Порядок транспортировки.....	5
Гарантийные обязательства.....	6
Технические характеристики.....	7
Комплект поставки.....	7
Сервисные региональные центры.....	7
Данные о приемке аппарата.....	8
Данные о поставке аппарата.....	8



PG
 АН46

Завод—изготовитель выпускает тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5

Назначение аппарата

Тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5 вы-
полнен согласно ТУ 5138-004-44507007-01, соответствует:

ГОСТ 12.2.003-86,
ГОСТ 12.1.003-83,
ГОСТ 12.1.012-90,
ГОСТ 12.1.005-88,
ГОСТ 12.2.007-75

и предназначен для упаковки различной продукции в термоусадочную пленку. Изделие выполнено в климатическом исполнении УХЛ-4 согласно ГОСТ 15.150-69.

Данное изделие запатентовано.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: за нарушение закона об авторских и смежных правах наступает гражданская, административная и уголовная ответственность в соответствии с Законом Российской Федерации (раздел V, статья 48, пункт 1).

Обладатели исключительных авторских и смежных прав вправе требовать от нарушителя возмещения убытков (статья 49, пункты 1-3) или взыскания дохода, полученного вследствие нарушения авторских и смежных прав (статья 49, пункты 1-4).

Телефон лицензионного отдела завода "Термопак":
189-67-30.

Завод—изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования, не влияющие на потребительские качества и функциональные возможности аппарата!

Прежде чем приступить к эксплуатации данного аппарата, надлежит в обязательном порядке ознакомиться с настоящим паспортом.

При несоблюдении настоящих правил эксплуатации, особенно при не предусмотренных настоящим Паспортом или не санкционированных заводом-изготовителем ремонте и/или технологических переделках, завод—изготовитель, на основании заключения ремонтника (сотрудника завода), оставляет за собой право снять аппарат с гарантийного обслуживания.

Технические характеристики

Габаритные размеры 320x20x20 мм
Напряжение электросети 220 В
Потребляемая мощность 100 Вт
Вес 0,80 кг
Климатическое исполнение по ГОСТ 15.150 УХЛ-4
Тип используемой термоусадочной пленки ПЭ 153
Макс. допустимая температура тефлонизированного ролика, ограниченная стойкостью покрытия 220° С

Комплект поставки

Роликовый сварщик ТПЦ — 550Д5 1 шт.
Технический паспорт 1 шт.
Транспортная упаковка 1 шт.

СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ ЗАВОДА "ТЕРМОПАК" В РЕГИОНАХ

1. Санкт-Петербург (812) 274-41-98
2. Воронеж (0732) 53-58-23
3. Тамбов (0732) 71-39-26
4. Екатеринбург (3432) 69-18-16
5. Красноярск (8612) 45-34-24
6. Новосибирск 8-902-918-39-35
7. Уфа 8-902-344-64-01
8. Ростов на Дону (8632) 32-87-17
9. Волгоград (8442) 95-04-13

Гарантийные обязательства

1. Завод-изготовитель обязуется в течение шести месяцев после продажи аппарата обеспечивать бесплатный ремонт элементов аппарата, вышедших из строя по вине завода-изготовителя, при условии бережного обращения с ним и выполнения правил эксплуатации.

2. Данное обязательство покрывает только стоимость запасных частей и затраты на работу.

Стоимость доставки дефектных изделий и проезда специалистов к заказчику за пределами г. Москвы оплачиваются покупателем отдельно.

3. Данная гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся части, расходные материалы и принадлежности, как-то: резиновые детали, тефлоновую ленту, тефлоновое покрытие ножа, нагревательные элементы (ТЕНы, лампы), стекла, нитромовую нить, а так же упаковочные материалы.

4. Гарантия не охватывает стоимости работ и запасных частей в следующих случаях:

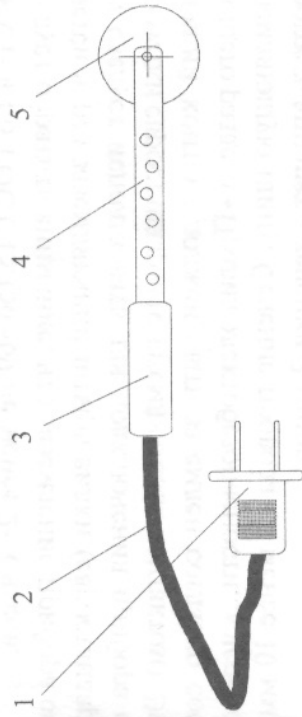
- в результате неправильной эксплуатации или непредусмотренного инструкцией применения;
- повреждения из-за удара или падения;
- неправильного подключения аппарата к электросети или другим внешним коммуникациям;
- повреждения из-за пожара, наводнения или других стихийных бедствий;
- нарушения условий транспортировки и хранения аппарата покупателем.

• когда поломка аппарата или недостатки упаковки возникли из-за изменения напряжения или частоты электропитания в пределах превышающих величины, установленные соответствующими стандартами.

5. Завод-изготовитель не несет ответственности за коммерческий риск покупателя.

6. Завод-изготовитель оставляет за собой право определения исправности или причины неисправности в данном аппарате.

Состав оборудования



1. вилка сетевая
2. шнур сетевой
3. рукоятка

4. электрический нагреватель
5. тефлонизированный ролик

Устройство аппарата

Тефлонизированный роликовый сварщик работает в составе упаковочных линий по упаковке длиномеров(еврогапонка и т.п.) для выполнения горизонтального шва, а так же для обрезки и сварки термопленки в качестве вспомогательного оборудования в качестве самостоятельной единицы.

Тефлонизированный роликовый сварщик ТПЦ-550Д5 (рис. 1) представляет собой рукоятку из электроизоляционного материала 3, с закрепленным на ней электрическим нагревателем 4. На конце электронагревателя установлен тефлонизированный вращающийся ролик 5, который осуществляет сварку или отрезку термопленки (в зависимости от режима). Электрический нагреватель подключается к сети 220 В с помощью электрического шнура 2 и сетевой вилки 1.

Установка и подготовка к работе

1. Сварщик следует освободить от транспортной тары и подключить к сети 220 В с помощью сетевой вилки 1.

2. Если аппарат длительное время находился в зоне пониженных температур, перед включением его необходимо выдерживать в УХЛ-4 по ГОСТ 15.150-69 не менее 2-х часов.
3. Следует обратить внимание, что заземление прибора осуществляется через заземляющий штырь вилки (евростандарт). Поэтому следует использовать для подключения прибора ответные розетки евростандарта (с заземляющим контактом). Этот заземляющий контакт должен быть заземлен согласно соответствующего раздела «Правил электобезопасности...» через общую заземляющую шину. Сечение провода не менее 10 мм.
4. Прогреть аппарат в течении 2 минут.
5. Проверить на куске термопленки режим сварки.
6. Аппарат готов к работе.

Порядок работы

1. В качестве самостоятельного устройства аппарат можно использовать для сварки-отрезки свободных концов термопленки при подготовке заготовок упаковок для последующей термоусадки. Для этого уложить продукт на пленку и завернуть его свободными краями пленки с небольшим (10-15 см) перегибом.
2. Завернуть торцы продукта термопленкой.
3. Отрезать сварщиком заготовку от рулона термопленки. (Режим обрезания зависит от скорости движения ролика 5, при более быстром движении его по пленке происходит сваривание, при более медленном сваривание и отрезание. Скорость этих режимов зависит от вида термопленки и подбирается экспериментально).
4. Заготовка упаковки готова для помещения в термокамеру для термоусадки.

Выключение аппарата

1. Аппарат рассчитан на длительную работу не менее 8 часов и не требует отдельного выключателя.
2. При длительных перерывах в работе извлечь сетевую вилку 1 из розетки и отключить аппарат от электрической сети.

Меры предосторожности

1. Без заземления не работать.
2. Запрещается техническое обслуживание включенного в электросеть аппарата.
3. Запрещается протирать окрашенные поверхности аппарата растворителями.
4. Запрещается выдергивать провода электрокоммуникаций, вывинчивать крепежные и другие детали аппарата, а также снижать обозначенные деколи.
5. Запрещается эксплуатация оборудования в неотапливаемых (ниже 16°C), повышено влажных, подтопляемых и аварийных помещениях.
6. Категорически запрещается во время работы аппарата допрагиваться руками или другими частями тела до конвейера. Вводить в зону действия конвейера руки или другие части тела и одежды, а также производить работы по наладке и монтажу, если аппарат не обесточен.

Техническое обслуживание

Техническое обслуживание аппарата производится покупателем:

1. Налипающие на тефлонизированный ролик (рис. 1) обрезки термоусадочной пленки удалять сразу же, используя только мягкие, нецарапающие материалы.
2. Не реже одного раза в месяц проверять целостность сетевого шнура 2 и вилки 1.

Порядок транспортировки

Транспортировка аппарата осуществляется в отдельной таре не допускающей повреждения частей сварщика (шнура, нагревателя, тефлонизированного ролика). При транспортировке совместно с термоусадочными аппаратами следует разместить и закрепить упаковку со сварщиком в местах исключающих его повреждение при возможном смещении термоусадочных аппаратов во время транспортировки.